

4

Участок ручной сборки

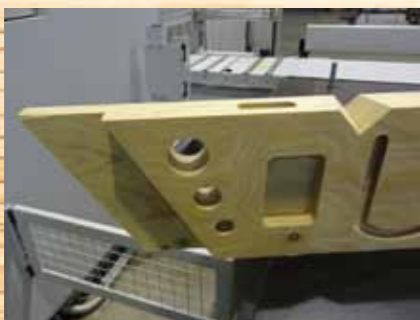


- Сборка большепролетных конструкций из ЛВЛ бруса шириной пролета до 30 м, балок перекрытия, стоек с соединением через шпильки и/или саморезы. Изготовление сложных строительных конструкций, ферм, каркасов и прочих декоративных элементов.



5

Центр обработки балок WBZ 160/13 Weinmann



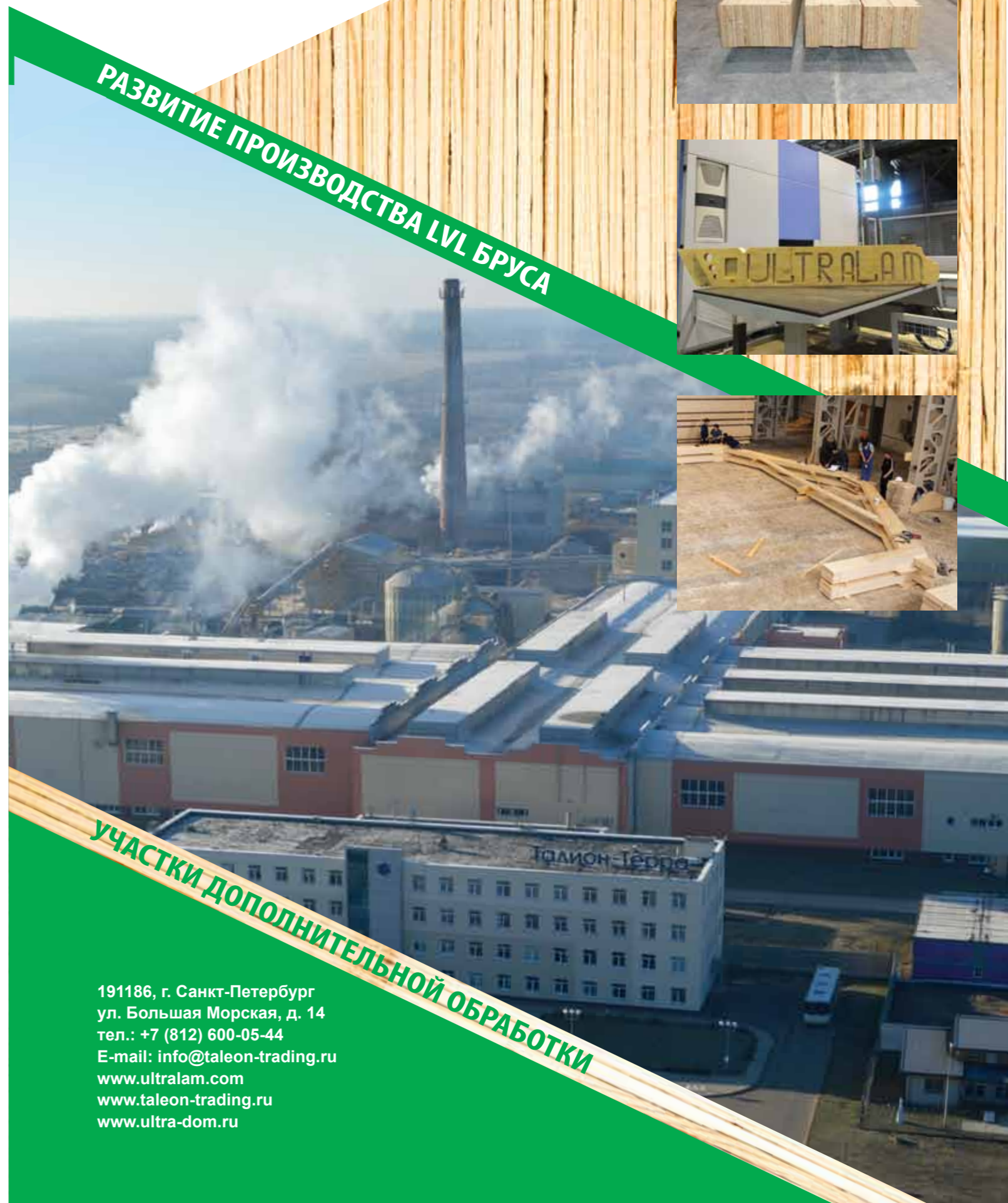
- Изготовление деталей для каркаса под домостроение (стропила, ригеля, балки), а также выполнение индивидуальных обработок в брус, таких как: пазы, отверстия, фрезеровки, косые выпилы.
- Габариты заготовок проходящих по параметрам станка:
минимальное сечение 20 x 50 мм
максимальное сечение 200 x 430 мм
минимальная длина заготовки 1.500 мм
максимальная длина заготовки 13.500мм.
минимальная длина выгружаемых деталей 160 мм
точность позиционирования +/- 0,1мм.
точность раскроя зависит от качества сырья.

Перечень базовых обработок станка:

- Ширина реза макс.50мм, рез выполняется по всей длине заготовки.
- Частичный пропилен в теле заготовки с возможностью задать необходимые параметры.
- Косой срез с возможностью задать необходимые параметры.
- Изготовление элементов с возможностью примыкания и/или соединения между собой в конструкция.
- Обработка с оформлением шипа или паза с возможностью задать необходимые параметры.
- Обработки с частичной выборкой под соединение с возможностью задать необходимые параметры.
- Устройство отверстий (сквозных или глухих) в любой плоскости (Ø от 10мм и больше), выемок, пазов с изменяемыми параметрами (размерами).
- Устройство профильных фигурных торцов кровельных свесов, декоративных элементов, используемых в строительстве и не только.
- Используется индивидуальный подход к каждому клиенту в плане изготовления сложных деталей и элементов.

ultralam™ 
Taleon Terra product

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА LVL БРУСА



УЧАСТКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

191186, г. Санкт-Петербург
ул. Большая Морская, д. 14
тел.: +7 (812) 600-05-44
E-mail: info@taleon-trading.ru
www.ultralam.com
www.taleon-trading.ru
www.ultra-dom.ru

1

Линия строгания и прессования

1.1 Строгальный деревообрабатывающий станок REX BIGMASTER

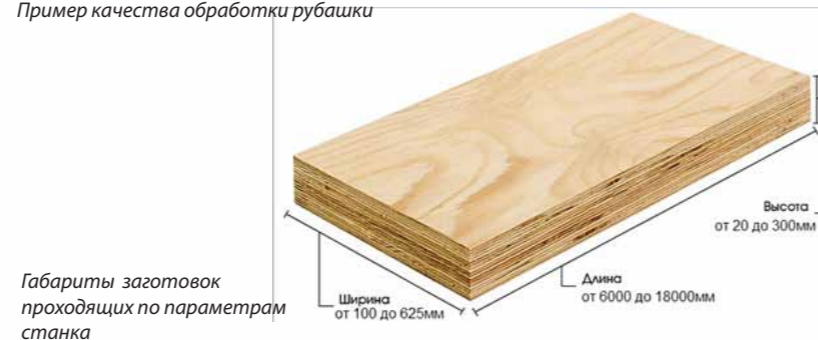


Пример фасонного фрезерования бруса

- Строгание (калибровка) поверхности заготовок с 4-х сторон с минимальным снятием стружки до 0,3мм и допуском +/- 0,1мм.
- Снятие фаски с 4-х сторон заготовки от 5 до 10 мм по всей длине.
- Выполнение сверху и снизу по всей длине заготовки профильных резоз глубиной до 10 мм, обработка производится сверху и/или снизу.
- Форма профиля выполняется по желанию заказчика.



Пример качества обработки рубашки



1.2 Вертикальный пресс холодного прессования Minda



- Склеивание по пласти ламелей шириной от 100 до 600 мм.



Примеры балок, изготавливаемых с помощью холодного прессования



Возможный размер клееных конструкций находится в диапазоне высота 100/1900 ширина 100/600 длина 6000/18000 мм.

2

Линия покраски и сушки

Линия для пропитки и выполнения отделочных работ на брус Sarmax



- Покрытие деталей пропиточными составами (антисептик, влагозащита и т.д.) и различными видами водорастворимых красок с последующей сушкой в сушильной камере.
- Габариты заготовок проходящих по параметрам станка: минимальная высота детали 10 мм максимальная высота детали 400 мм минимальная ширина детали 100 мм максимальная ширина детали 400 мм
- Длина обрабатываемых деталей от 1500 до 13000 мм

Схема работы линии Sarmax пропитки и выполнения отделочных работ

3

Линия домостроения Weinmann

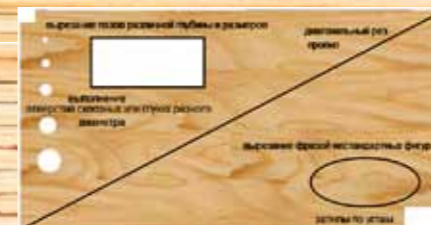
- Производительность – 250 домокомплектов в год при работе в 2 смены;
- Линия сопряжена с программным обеспечением Sema;

Изготовление стеновых, цокольных, кровельных, панелей перекрытия с закладкой утеплителя и пароизоляции для сборки домов (домокомплектов) по готовым проектам с максимальным уровнем отделки как внутренней, так и наружной.

- Размеры стеновых панелей: высота до 3300 мм, длина до 12000 мм толщина стеновой панели от 100 до 300 мм параметры зависят от проектных расчетов и пожеланий заказчика



Пример раскладки панелей на индивидуальный жилой дом площадью 75м2., с толщиной наружных стен - 200 мм и толщиной внутренних перегородок - 150 мм.



На многофункциональном столе Optimat (линия сборки стеновых панелей) выполняются различной сложности обработки в цельном брус (плите), такие как: отверстия, диагональные пропилы, пазы, выемки.

- Размеры используемых заготовок проходящих по параметрам станка: ширина - от 400 до 1250 мм длина – от 1200 до 12000 мм

Пример каркасно-панельного дома площадью 75 м²

